



	MultiFresh Next XL	MultiFresh Next XXL
Dimensões	850x1947x2580 mm	1020x2086x2580 mm
RENDIMENTO POR CICLO (kg) (+90 °C / +3 °C)	100 kg	100 kg
(+90 °C / -18 °C)	100 kg	100 kg
Tensão	380-415V 3N+PE 50Hz	380-415V 3N+PE 50Hz
Capacidade carrinhos	1 x GN1/1 ou 600x400 Compatibilidade com carrinhos GN 1/1 dos principais fabricantes de fornos.	1 x GN 2/1 ou 600x800 2 x GN 1/1 ou 600x400 Compatibilidade com carrinhos GN 2/1 dos principais fabricantes de fornos.

Detalhes de construção

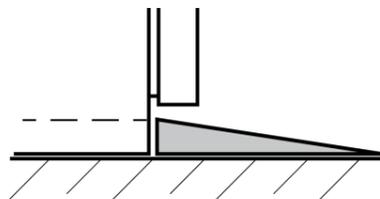
SONDA

A sonda de detecção de 3 pontos caracteriza-se por seu posicionamento ainda mais simples: o lado interno da porta possui uma ampla superfície magnética, para a engatar facilmente.



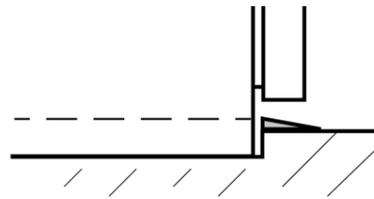
RAMPA

O resfriador foi projetado para máxima praticidade de uso: está disponível com uma rampa para facilitar a entrada do carrinho. Opção padrão.



FUNDO EMBUTIDO

Para quem procura uma solução ainda mais integrada, é possível embutir o resfriador ao nível do piso, facilitando o acesso do carrinho. Opção sob pedido.



SANIGEN

Sanigen® libera íons ativos que atuam sobre a carga microbiana presente no ar, reduzindo a contaminação e a carga microbiana no ar em até 99%, mesmo em áreas inacessíveis, como o evaporador.



COMPRESSORES

Os compressores Scroll que usam gás R290 garantem excelente desempenho combinado com alto nível de silêncio. O consumo de eletricidade é reduzido em comparação com os compressores que usam refrigerantes tradicionais.



VENTILADORES

A ventilação é constante e uniforme em toda a câmara graças aos ventiladores dos evaporadores eletrônicos de 5 velocidades, capazes de suportar temperaturas de +85 °C a -35 °C.



MODELOS

XL

XXL

COM CARRINHO



MultiFresh® NEXT

O primeiro resfriador multifunções com carrinho sustentável e potente, com unidade incorporada.



As características distintivas em Features

IRINOX ECO SYSTEM

1

A evolução de IRINOX Balance System é **IRINOX Eco System**, que **otimiza o funcionamento do multicircuito**, em resfriamento e em conservação, **garantindo economia de energia e máxima eficiência.**



NON STOP WORK

2

A **certeza da máxima confiabilidade durante a produção** graças ao gerenciamento do sistema multicircuito. A **distribuição do ar é uniforme e constante** em toda a altura do carrinho, para uma preservação perfeita da qualidade dos alimentos.



INSTALAÇÃO FÁCIL

3

A **instalação nunca foi tão fácil, graças à unidade de refrigeração integrada.** Basta ligar o resfriador e iniciar seus ciclos favoritos. **A unidade de refrigeração também pode ser colocada ao lado da câmara.**



CADA VEZ MAIS FLEXÍVEL

4

As **dimensões compactas**, combinadas com a possibilidade de **acomodar diferentes tipos de carrinhos**, são ideais para gerenciar produções de **catering, confeitaria e padaria de pequena ou grande dimensão.**



SUSTENTABILIDADE

O primeiro resfriador com carrinho com gás refrigerante R290, propano, ecológico, que não danifica a camada de ozônio e garante máxima eficiência energética e maior velocidade nos processos de resfriamento.



PRODUTIVIDADE

Garante uma capacidade de resfriamento - de +90 °C a +3 °C - e congelamento - de +90 °C a -18 °C - de 100 kg. MultiFresh® Next gerencia temperaturas de trabalho de +85 °C a -35 °C.



FRESHCLOUD®

Graças a FreshCloud® pode se conectar com o resfriador a qualquer momento. É possível monitorar e modificar os parâmetros dos ciclos em curso, iniciar as fases de pré-resfriamento e pré-aquecimento de um ciclo e salvar os relatórios de HACCP.



SMART DISPLAY 10"

A tela retroiluminada de 10" com tecnologia capacitiva é tão fácil de usar quanto um tablet. É possível personalizar o painel para que seus ciclos mais usados estejam sempre prontos para serem iniciados.



CONFIGURAÇÕES

Escolha entre duas configurações possíveis: **Essential**, com as funções de resfriamento e congelamento mais comuns, e **Excellence**, com funções de calor e frio.



DESEMPENHO

Disponível nas versões Turbo e Turbo Silent. O desempenho Turbo é o máximo para quem precisa de alto desempenho. O pacote Turbo Silent combina o desempenho Turbo com o silêncio.

MultiFresh® Next XL e XXL

O resfriador com carrinho multifunções de IRINOX



FUNÇÕES INCLUÍDAS

- RESFRIAMENTO
- CONGELAMENTO
- CICLO CONTÍNUO
- CONSERVAÇÃO FRIA
- CONSERVAÇÃO QUENTE
- DESCONGELAMENTO
- PRONTO PARA VENDA
- CBT
- DERRETIMENTO DE CHOCOLATE
- FERMENTAÇÃO DIRETA
- FERMENTAÇÃO PROGRAMADA
- FERMENTAÇÃO CONTROLADA
- PASTEURIZAÇÃO
- SECAGEM

ESSENCIAL

EXCELLENCE

